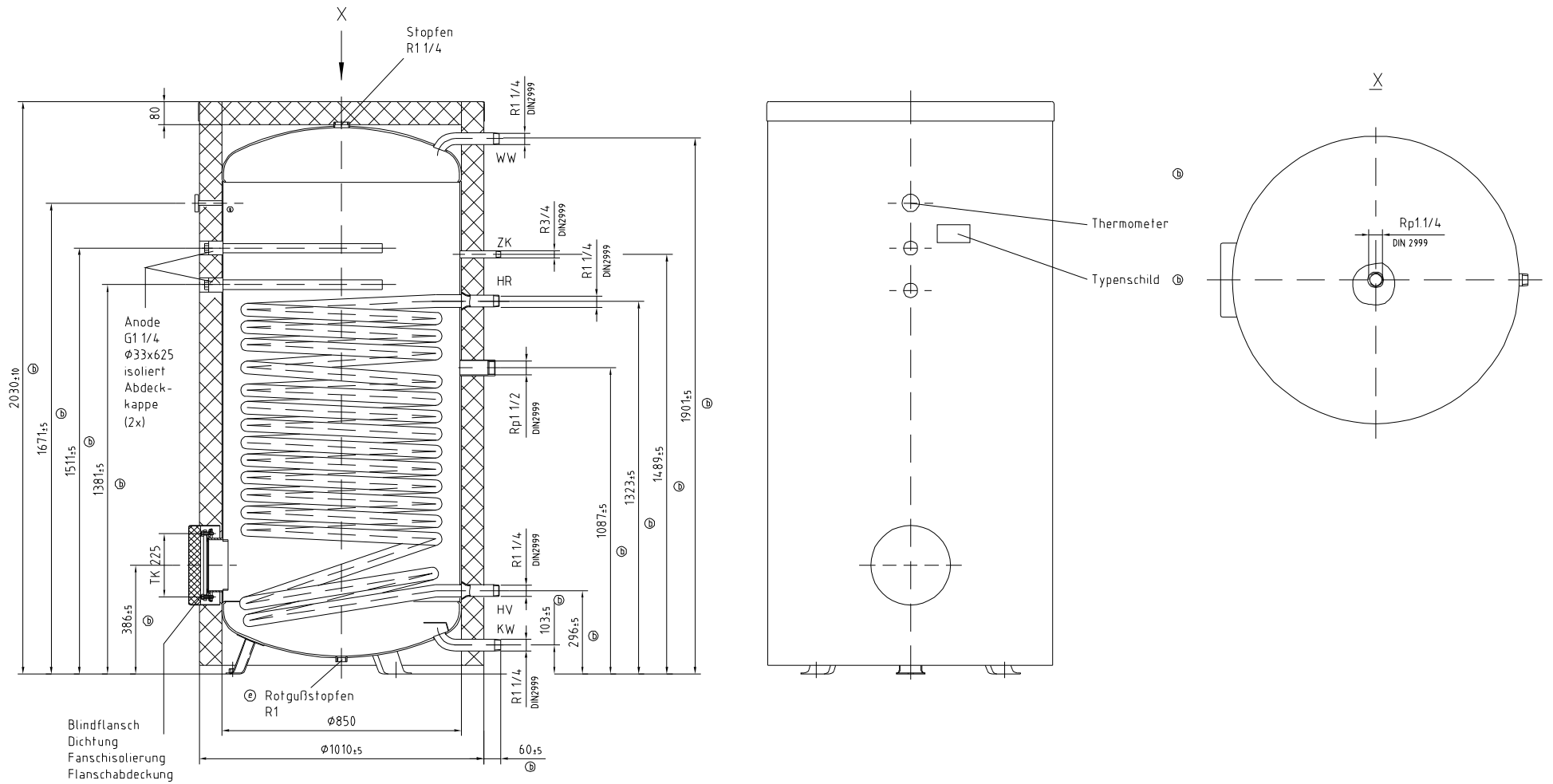


	Warmwasser	Heizwasser	
Betriebsdruck:	10 bar	16 bar	ⓐ
Prüfdruck:	13 bar	20,8 bar	
Betriebstemperatur:	95°C	110°C	
Inhalt (rechn.):	982	30,8 l	
Korrosionsschutz:	emailliert gemäß DIN 4753		
	außen Wasseremail.		ⓗ
Schweißverfahren:	135 (MAG)		
Tauscherfläche:	3,55 m², Rohr 44,5x2,6		
Oberfläche ges.:	9,1 m²		
Design:	Folienmantel weiß		
	Haube und Flanschabdeckung schwarz		
Verpackung:	auf Palette verschraubt		
ⓑ Beipack:	Montage- und Bedienungsanleitung		
	Typenschild, Thermometer, Tauchhülse ⓕ		
ⓑ Isolationssatz:	Isolierung, Haube, Flanschabdeckung		
	Abdeckkappen, Rosetten		

Index	Änderungsbeschreibung	And.-Nr.	Datum	Name	Gepr.
i	Zeichnung überarbeitet		10.01.2003	Kir	Prt
h	Korrosionsschutz geändert		25.06.2002	Hen	Prt
g	Thermperatur-Fühlerrohr geändert	04501	12.03.2001	Kir	Prt
f	Tauchhülse hinzu	04340	22.01.2001	Kir	Prt

Methode E ISO 128 | Oberflächen nach DIN ISO 1302 | Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 | Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 v

Dat. 06.03.1996
Bearb. Krampe
Gepr. Preuten
Ges.

SBT) Winkelmann GmbH
Stahl · Behälter · Technik

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, nach Dritten oder dem Wettbewerb zugänglich gemacht werden.

Werkstoff

Benennung: Gesamtkonstruktion

Format: 2

Typ: SF 1000

Ersatz für

Kunden-Nr.: 17

Maßstab: 1 : 10

Zeichnungs-Nr.: SB-01526

Ersetzt durch

Sach-Nr.: 3007000

CAD

Bei Zeichnungverkleinerung/Vergrößerung beachten: 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100mm